



**We make it  
sustainable,  
stronger, harder  
and durable**



**aluminium bozen**



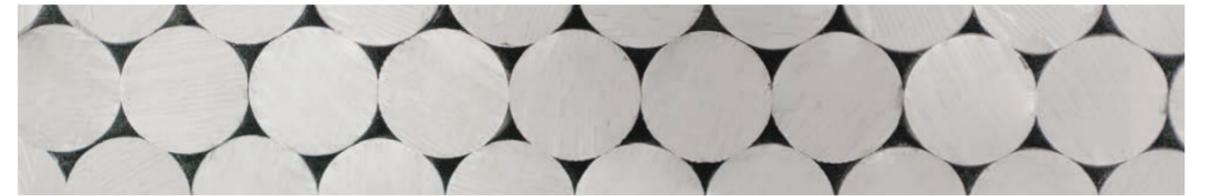
## Unsere Geschichte begann vor 85 Jahren

Im historischen Werk in Bozen wurde es seit 1936 Primäraluminium produziert. Anschließend wurde das Werk 1976 auf die **Produktion von stranggepressten Hartlegierungen** umgestellt.

Das Werk Bozen ist **strategisch und günstig gelegen**, um schnell und effizient auf die Bedürfnisse europäischer Kunden zu reagieren, und seine Dienstleistungen weltweit anzubieten.

Von den höchsten Temperaturen der Gießerei, über das Pressungsverfahren, von Qualitätsprüfungen bis hin zu dem Moment, indem unser Aluminium das Werk verlässt. Was uns antreibt, ist die Kompetenz und Leidenschaft für unsere Arbeit.

Wir engagieren uns mit Hingabe, Aufmerksamkeit, und Einfallsreichtum, alles durch Technologie unterstützt. Nach 50 Jahren, kann man wirklich sagen, dass unser Aluminium fast überall zu finden ist.



## Aluminium Bozen ist seit über einem halben Jahrhundert in der Aluminiumproduktion tätig

Aluminium Bozen ist ein historisches Unternehmen. Es produziert stranggepresste Profile, mit der Möglichkeit diese bis zu einem Durchmesser von 160 mm (leicht-presbaren Legierungen) und 120 mm (hart-presbaren Legierungen) zu recken. Zweitens, **verfügt es über einen Offline-Härteofen**, mit dem sich gleichbleibende und überdurchschnittliche mechanische Eigenschaften erzielen lässt.

Das Unternehmen bietet auch verschiedene Zustände an, **führt Ultraschallprüfungen** an Bolzen und Stangen/Profile bis zur Klasse AA durch. Außerdem kann sie kürzere Fixlängen bis zu 15 mm liefern.

Schließlich gibt es ein technisches Büro und einen Werkzeugbau mit jahrzehntelanger Erfahrung, die in der Lage sind, Machbarkeitprüfungen der Produkte zu erstellen, die auch den anspruchsvollsten Kundenanforderungen gerecht werden.

### Warum ist Aluminium so wichtig?

Aluminium ist ein der häufigsten und billigsten Elemente in der Natur. Es ist ein sehr leichtes und **umweltfreundliches Metall**. Nichts wird weggeworfen, da es immer wieder zu 100 % recycelt werden kann. Alles, ohne seine Sondereigenschaften zu verlieren: **Korrosionsbeständigkeit** und **hohe elektrische und thermische Leitfähigkeit**. Außerdem ist Aluminium auch bei niedrigen Temperaturen gut bearbeitbar. Deshalb ist es in vielen Bereichen einsetzbar.

### Unsere Aufgabe

Wir helfen Kunden, die besten Lösungen für ihre Bedürfnisse zu finden. Hohe technische Kenntnisse, der **Einsatz neuer Technologien** und die kontinuierliche Weiterbildung der Mitarbeiter in einem sicheren Umfeld lassen das Unternehmen gelassen in die Zukunft blicken. Unser Engagement führt zu konkreten Ergebnissen. Unsere Stärke ist das über die Jahre angesammelte Wissen.



Aluminium Bozen

PRESSTVERFAHREN

„Unser direktes und indirektes Pressverfahren, auch mit Dorn, sind auf dem neuesten Stand der Technik und ermöglichen es uns, die Herausforderungen des Marktes zu meistern und die besten Leistungen zu erzielen.“

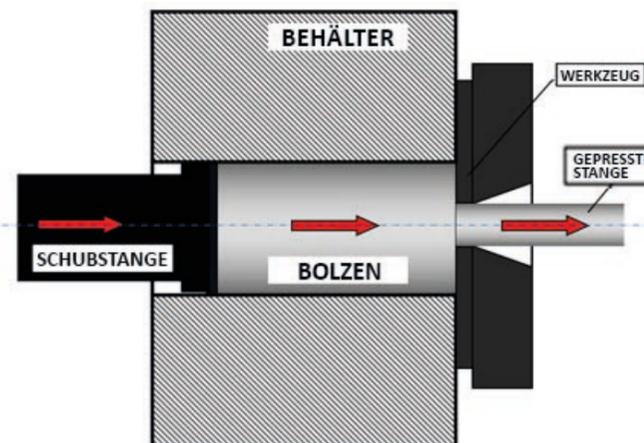


## Pressverfahren

Das warme Pressverfahren ist eine **industrielle plastische Verformung**, bei der einen vorgewärmten Aluminiumbolzen gegen ein Werkzeug gepresst wird, um **Stangen, Rohre oder Profile zu erhalten**, deren Querschnitt der Form des Werkzeugs selbst entspricht.

Durch die vorgenannte mechanische Umformung, von **geeigneten Wärmebehandlungen ergänzt**, erhalten die Produkte die **gewünschten physischen und mechanischen Eigenschaften**.

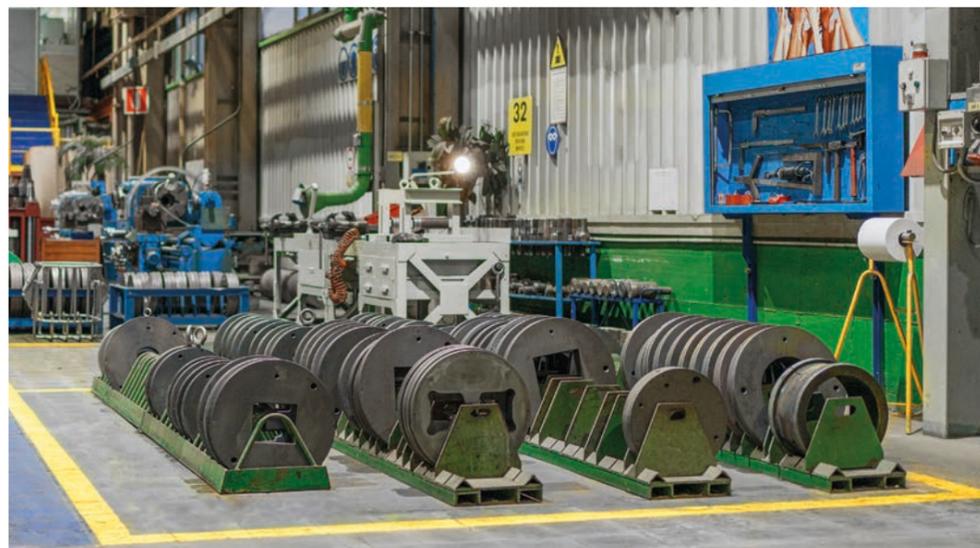
### □ Direktes Pressverfahren – 5.000 t Presse



Beim direkten Pressverfahren bleibt der Presszylinder stationär, und wird der Bolzen gepresst.

Mit dieser Presse können wir **Rundstangen** bis zu  $\text{Dm}320$  mm, **Vierkantstangen** bis zu  $220 \times 220$  mm und **Flachstangen** bis zu  $400 \times 100$  mm herstellen.

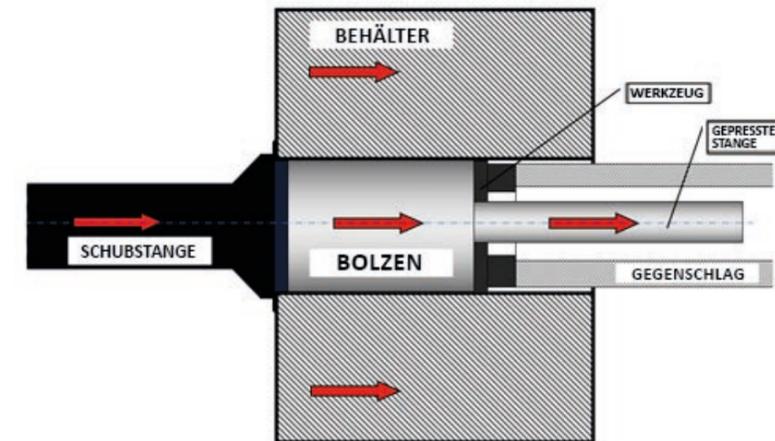
Wir zeichnen uns seit langem durch die Flexibilität aus, viele Legierungen von großen bis zu kleinen Formaten herzustellen.



### □ Indirektes Pressverfahren – 3.500 t Presse

Beim Indirekten Pressverfahren **bewegt sich der Presszylinder mit dem Bolzen**; dies Verfahren beseitigt die Reibung zwischen Bolzen und Presszylinder, die den Materialfluss beeinflusst. Auf diese Weise wird der gesamte Reibungswiderstand zwischen Bolzen und

Presszylinder beseitigt, damit es möglich ist, Profile in hart pressbaren Legierungen wie 7075, 7012, 2014, 2024 usw. herzustellen, mit enormen Vorteilen gegenüber konventionelles direktes Pressverfahren.

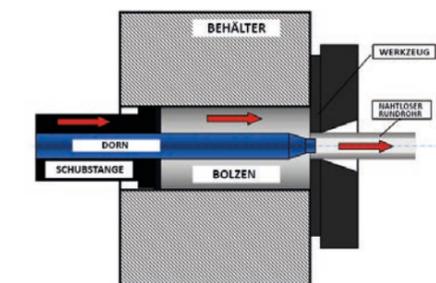


### □ Nahtlos Pressverfahren

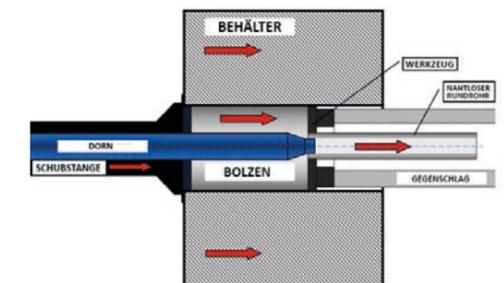
Bei dem nahtlosen Pressverfahren der vorgewärmte Bolzen wird in den Presszylinder eingelegt und mit dem Dorn gegen das Werkzeug gepresst, **um eine bestimmte Form zu erhalten**. Wir pressen mit dem Dorn auf der

“direkten” 5000 t Presse sowie auch auf der “indirekten” 3500 t Presse. Diese Produkte sind besonders komplex. Beispielsweise können wir Rohre/Holprofile mit einem Außendurchmesser zwischen 70 mm und 290 mm herstellen.

DIREKTES NAHTLOSES PRESSVERFAHREN (5.000 t Presse)



INDIREKTES NAHTLOSES PRESSVERFAHREN (3.500 t Presse)





## Stangen und Profile

Die möglichen Anwendungen des stranggepressten Aluminiums erlauben uns, die **vielfältigen Bedürfnisse unserer Kunden zu erfüllen**. Das technische Team stellt sein Know-how zur Verfügung, um zur besten Machbarkeit des Produkts beizutragen

und so auf die Bedürfnisse des Marktes einzugehen. Alle außer-Standard Anfragen, nicht in der Produktpalette eingeschlossen, unterliegen einer Machbarkeitsprüfung durch unsere technische Abteilung.

### Standardprofile



**Rundstangen**  
von 30 bis 320 mm



**Vierkantstangen**  
von 30 x 30 mm von  
220 x 220 mm



**Flachstangen**  
mindeststärke 30 mm,  
maximale Breite 400 mm

### Außer-Standard Profile



**Nahtlose Rohre**  
Mindestaußendurchmesser 70mm  
Höchstaußendurchmesser 290mm



**Zeichnungsprofile**  
Wir bieten und produzieren  
Profile nach Kundenzeichnungen an



**Pumpengehäuse**  
0.5 - 4.5 Gruppen



Aluminium Bozen

**DIE GIEßEREI**

„In der hauseigenen Gießerei stellt Aluminium Bozen eine breite Palette von Legierungen her, kann auch Sonderanfertigungen nach Kundenwünschen produzieren.“



## Die Giesserei

Alles beginnt hier, wo Aluminium geschmolzen, und zu Bolzen oder Halbzeuge verarbeitet wird.

Dank ihrer Gießerei kann Aluminium Bolzen **eine breite Palette von Aluminiumlegierungen** herstellen. Die technische Abteilung ist in der Lage, die Machbarkeit der Kundenwünsche, mit Sorgfalt und Professionalität, zu beurteilen. Durch die Produktion von Commodities stehen wir am Ursprung einer ganzen Produktionskette.

Wir bieten in unserem Katalog mehr als **25 verschiedene Legierungen**.

Alle spezifische Legierungsanfragen, die nicht im Portfolio enthalten sind, unterliegen einer Machbarkeitsbewertung durch das technische Büro. Aluminium Bozen ist in der Lage, nahezu fast alle Kundenwünsche zu erfüllen, und **Sonderlegierungen** herzustellen.



# Legierungskatalog

## 2xxx - Al Cu

- 2007** EN AW-2007  
Chemisches Zeichen: Al Cu4PbMgMn  
**Eigenschaften:**  
Hervorragende Zerspanungseigenschaften am Werkzeug. Ermöglicht hohe Vorschub- und Umfangsgeschwindigkeiten, reduziert die Spangröße und erhöht die Standzeit der Schneidwerkzeuge. Legierung mit hoher Wärme- und Dauerfestigkeit. Geringe Beständigkeit gegen atmosphärische Korrosion. Ein Schutz durch Eloxieren oder eine andere Korrosionsschutzbehandlung wird empfohlen.
- 2014/2014A** EN AW-2014/2014A  
Chemisches Zeichen: Al Cu4SiMg/Al Cu4SiMg(A)  
**Eigenschaften:**  
Hohe mechanische Festigkeit, etwas höher als bei den Legierungen 2011 und 2017A. Hohe Dauerfestigkeit.
- 2017A** EN AW-2017A  
Chemisches Zeichen: Al Cu4MgSi (A)  
**Eigenschaften:**  
Wärmebehandelbare Legierung. Hohe mechanische Festigkeit. Hohe Dauerfestigkeit. Ausgezeichnete Bearbeitungseigenschaften. Zum Schweißen geeignet. Korrosionsbeständigkeit nur mit Beschichtung oder mit anderen Schutzbehandlungen.
- 2024** EN AW-2024  
Chemisches Zeichen Al Cu4 MgI  
**Eigenschaften:**  
Wärmebehandelbare Legierung. Sehr gute Bearbeitungseigenschaften. Hochfeste Legierung mit etwas höherer Festigkeit als die Legierungen 2014(A), 2017A und 2030. Hohe Dauerfestigkeit. Zum Schweißen geeignet. Korrosionsbeständigkeit nur mit Beschichtung oder anderen Schutzbehandlungen.
- 2030** EN AW-2030  
Chemisches Zeichen: Al Cu4PbMg  
**Eigenschaften:**  
Wärmebehandelbare Legierung. Sehr gute Bearbeitungseigenschaften. Ermöglicht hohe Schnittgeschwindigkeiten, kleine Späne und lange Standzeiten der Schneidwerkzeuge. Hohe Dauerfestigkeit. Geringe Beständigkeit gegen atmosphärische Korrosion.

- 2033 (Lead free)** AW-2033  
Chemisches Zeichen: Al Cu4PbMg   
**Eigenschaften:**  
Wärmebehandelbare Legierung. Sehr gute Bearbeitungseigenschaften. Ermöglicht hohe Schnittgeschwindigkeiten, kleine Späne und lange Standzeiten der Schneidwerkzeuge. Hohe Dauerfestigkeit. Geringe Beständigkeit gegen atmosphärische Korrosion.
- 2030AB (Lead free)** AW-2030  
Chemisches Zeichen: Al Cu4PbMg   
**Eigenschaften:**  
Wärmebehandelbare Legierung. Sehr gute Bearbeitungseigenschaften. Ermöglicht hohe Schnittgeschwindigkeiten, kleine Späne und lange Standzeiten der Schneidwerkzeuge. Hohe Dauerfestigkeit. Geringe Beständigkeit gegen atmosphärische Korrosion.
- 2618A** EN AW-2618A  
Chemisches Zeichen: Al Cu2Mg1,5Ni  
**Eigenschaften:**  
Aluminiumlegierung mit 2% Cu und 1,5% Mg. Hohe mechanische Festigkeit mit mittlerer Korrosionsbeständigkeit kombiniert. Gute Beibehaltung der mechanischen Eigenschaften bei Temperaturen von 200°C oder mehr. Geringe Wärmeausdehnung bei hohen Temperaturen. Wärmebehandelbare Legierung mit guter Zerspanbarkeit.

## 4xxx - Al Si

- 4032** EN AW-4032  
Chemisches Zeichen: Al Si12,5MgCuNi  
**Eigenschaften:**  
Wie die Legierung 2618A weist auch die 4032 bei Temperaturen über 200° einen begrenzten Abfall der mechanischen Eigenschaften auf, sie hat einen niedrigeren Ausdehnungskoeffizienten im Vergleich zu den anderen Legierungen. Gute Bearbeitbarkeit mit hervorragender Oberflächenqualität. Legierung für die Wärmebehandlung geeignet.

Eventuali richieste specifiche, per leghe non presenti in portfolio, saranno soggette a valutazione di fattibilità dall'ufficio tecnico. Aluminium Bozen è in grado di soddisfare quasi la totalità delle richieste dei clienti, realizzando leghe ad hoc.

## 5xxx – Al Mg

- 5019** EN AW-5019  
Chemisches Zeichen: Al Mg5  
**Eigenschaften:**  
Eine Legierung, die sich durch eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen korrosive Umwelteinflüsse auszeichnet, wie z. B. in der Meeresumwelt. Kaltverfestigungslegierung.
- 5083** EN AW-5083  
Chemisches Zeichen: Al Mg4,5Mn0,7  
**Eigenschaften:**  
Eine Legierung, die sich durch eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen korrosive Umwelteinflüsse auszeichnet, wie z. B. in der Meeresumwelt. Kaltverfestigungslegierung.
- 5754** EN AW-5754  
Chemisches Zeichen: Al Mg3  
**Eigenschaften:**  
Eine Legierung, die sich durch eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen korrosive Umwelteinflüsse auszeichnet, wie z. B. in der Meeresumwelt. Kaltverfestigungslegierung.

## 6xxx – Al MgSi

- 6012** EN AW-6012  
Chemisches Zeichen: Al MgSiPb  
**Eigenschaften:**  
Sie hat eine gute mechanische Festigkeit und eine ausreichende Korrosionsbeständigkeit, in Verbindung mit einer guten Reaktion auf dekorative sowie auch schützende Eloxierung bei höherer Dicken. Sie kann heiß geschmiedet werden. Legierung für die Wärmebehandlung geeignet
- 6020** EN AW-6020  
Chemisches Zeichen: Al MgSi  
**Eigenschaften:**  
Für Produkte/Teile geeignet, die eine ausgezeichnete Bearbeitbarkeit sowie eine hohe Korrosionsbeständigkeit, eine gute Verbindung und ein ausgezeichnetes Eloxier Verhalten erfordern.
- 6023** EN AW-6023  
Chemisches Zeichen: Al SiSnMgBi  
**Eigenschaften:**  
Für Automobilkomponenten, elektronische und elektrische Teile sowie "Schmiedeteile" geeignet bei denen mechanische Festigkeit, gute Korrosionsbeständigkeit sowie auch gute Oberflächenqualität Standard sein müssen.

- 6026** EN AW-6026  
Chemisches Zeichen: Al MgSiBi  
**Eigenschaften:**  
Es handelt sich um eine Bearbeitungslegierung, die trotz ihres Pb-Gehalts die RoHS-Vorschriften erfüllt. Mittlere bis hohe mechanische Eigenschaften. Die Legierung 6026 bietet eine gute Korrosionsbeständigkeit und kann sowohl dekorativ sowie auch dickschützend eloxiert werden. Legierung für die Wärmebehandlung geeignet.

- 6026AB (Lead free)** AW-6026 Lead Free  
Chemisches Zeichen: Al MgSiBi  
**Eigenschaften:**  
Es handelt sich um eine Zerspanungslegierung mit Eigenschaften auf mittlerem bis hohem Niveau. Die bleifreie Legierung 6026 lead free bietet gute Korrosionsbeständigkeit an, und kann sowohl dekorativ sowie auch dickschützend eloxiert werden. Legierung für die Wärmebehandlung geeignet.



- 6056** EN AW-6056  
Simbolo chimico: Al SiMgCuMn  
**Eigenschaften:**  
Hohe Korrosionsbeständigkeit. Gute Schweißbarkeit. Mittlere bis hohe Dauerfestigkeit. Bessere mechanische Eigenschaften als die Legierung 6082. Aufgrund der oben genannten Eigenschaften eignet sie sich nicht für die Herstellung von komplexen Profilen. Legierung für die Wärmebehandlung geeignet.

- 6060** EN AW-6060  
Chemisches Zeichen: Al MgSi  
**Eigenschaften:**  
Ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit und Schweißbarkeit. Gute Kaltverformbarkeit in mittleren Zuständen. Geringe bis mittlere mechanische Eigenschaften und Dauerfestigkeit. Beim Eloxieren können hohe Qualitätsstandards erreicht werden. Im Pressverfahren können komplexe Profile realisiert werden. Für die Wärmebehandlung geeignete Legierung.

- 6061** EN AW-6061  
Chemisches Zeichen: Al MgSiCu  
**Eigenschaften:**  
Ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit und Schweißbarkeit. Mittlere mechanische Eigenschaften. Hohe Festigkeit auch bei niedrigen Temperaturen. Gutes Eloxieren. Legierung, die für die Wärmebehandlung geeignet ist.

- 6063** EN AW-6063  
Chemisches Kennzeichen: Al Mg0,7Si  
**Eigenschaften:**  
Ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit und Schweißbarkeit. Gute Kaltverformbarkeit in mittleren Zuständen. Geringe bis mittlere mechanische Eigenschaften und Dauerfestigkeit. Beim Eloxieren können hohe Qualitätsstandards erreicht werden. Im Pressverfahren können komplexe Profile realisiert werden. Legierung für die Wärmebehandlung geeignet.

- 6082** EN AW-6082  
Chemisches Kennzeichen: Al SiMgMn  
**Eigenschaften:**  
Die Bearbeitbarkeit auf Werkzeugmaschinen ist sehr gut. Verformbarkeit schlecht im Zustand T6, gut im Zustand T4, sehr gut im Zustand O. Gute Schweißbarkeit und Dauerfestigkeit. Mittel bis hohe mechanische Eigenschaften und Dauerfestigkeit. Legierung für die Wärmebehandlung geeignet.

- 6101B** EN AW-6101B  
Chemisches Kennzeichen: Al MgSi(B)  
**Eigenschaften:**  
Elektrischer Widerstand im Zustand T5 max. 3,25 Ω cm<sup>2</sup>. Legierung für die Wärmebehandlung geeignet.

- 6262** EN AW-6262  
Chemisches Kennzeichen: Al MgSiPb  
**Eigenschaften:**  
Für die Aushärtung, dekoratives und schützendes Eloxieren geeignet.

- 6262A** EN AW-6262A  
Chemisches Kennzeichen: Al MgSiSn  
**Eigenschaften:**  
Gute Korrosionsbeständigkeit und gutes Verhalten beim Dekorativ-, Schutz- und Harteloxieren. Hervorragende Zerspanbarkeit zur Erhaltung der Werkzeugstandzeit. Mittlere mechanische Festigkeit. Legierung für die Wärmebehandlung geeignet.

## 7xxx – Al Zn

- 7003** EN AW-7003  
Chemisches Kennzeichen: Al Zn6Mg0,8Zr  
**Eigenschaften:**  
Hervorragende Schweißbarkeit, mittlere bis hohe mechanische Eigenschaften, gutes Verhalten beim Dekorativ-, und Schutzeloxieren. Hohe Dauerfestigkeit. Legierung für die Wärmebehandlung geeignet.

- 7012** EN AW-7012  
Chemisches Kennzeichen: Al Zn6Mg2Cu  
**Eigenschaften:**  
Legierung mit hohen mechanischen Eigenschaften und hoher Dauerfestigkeit. Gute Korrosionsbeständigkeit und gute Eloxalergebnisse bei der Oberfläche. Legierung für die Wärmebehandlung geeignet.

- 7020** EN AW-7020  
Chemisches Kennzeichen: Al Zn4,5MgI  
**Eigenschaften:**  
Aufgrund seiner hervorragenden Schweißbarkeit wird es häufig für Schweißkonstruktionen verwendet. Es hat eine ausgezeichnete Dauerfestigkeit. Gute Korrosionsbeständigkeit. Legierung für die Wärmebehandlung geeignet.

- 7022** EN AW-7022  
Chemisches Kennzeichen: Al Zn5Mg3Cu  
**Eigenschaften:**  
Sehr gute Dauerfestigkeit. Gute Korrosionsbeständigkeit. Hohe mechanische Eigenschaften. Legierung für die Wärmebehandlung geeignet.

- 7075** EN AW-7075  
Chemisches Kennzeichen: Al Zn5,5MgCu  
**Eigenschaften:**  
Die Legierung erreicht die höchste mechanischen Eigenschaften im Zustand T6. Andererseits zeigt die Legierung in diesem Zustand ihre Mängel, was die Spannungsrisskorrosion betrifft. Im Zustand T73 zeigt die Legierung niedrigere mechanische Eigenschaften, weist jedoch, im Vergleich zum Zustand T6, eine deutlich höhere Beständigkeit gegen Spannungsrisskorrosion auf.



# Legierungen

Wir bieten mehr als 25 Legierungen an

## Al-Cu 2000 Legierungen

- Wärmebeständige Teile
- Mechanische Teile
- Luftfahrtskomponenten
- Hochbelastete Bauwerke
- Stangen für Drehbearbeitung

## Al-Si 4000 Legierungen

- Anwendungen, die eine gute Wärmebeständigkeit und geringe Ausdehnbarkeit erfordern
- Kolben
- Geschmiedete und warmgeschmiedete Teile
- Hydraulische Anwendungen

## Al-Mg 5000 Legierungen

- Korrosionsbeständige Platten und Abdeckungen für mittelschwere Belastung
- Geschweißte korrosionsbeständige Strukturen (Beschichtungen, Rohrleitungen)
- Schiffsanwendungen, Spezialbolzen, Zubehör

## Al-MgSi 6000 Legierungen

- Dekorationsanwendungen, die ein ausgezeichnetes Aussehen zusammen mit guten mechanischen Eigenschaften erfordern
- Mittelschwer belastete Strukturen mit guter Korrosionsbeständigkeit
- Mechanische Bearbeitungen

## Al-Zn 7000 Legierungen

- Hochbelastete Strukturen
- Hochfeste geschweißte Strukturen (kupferfreie Legierungen)
- Platten mit sehr hoher mechanischer Festigkeit

# Typische mechanische Eigenschaften

## Hard HART LEGIERUNGEN

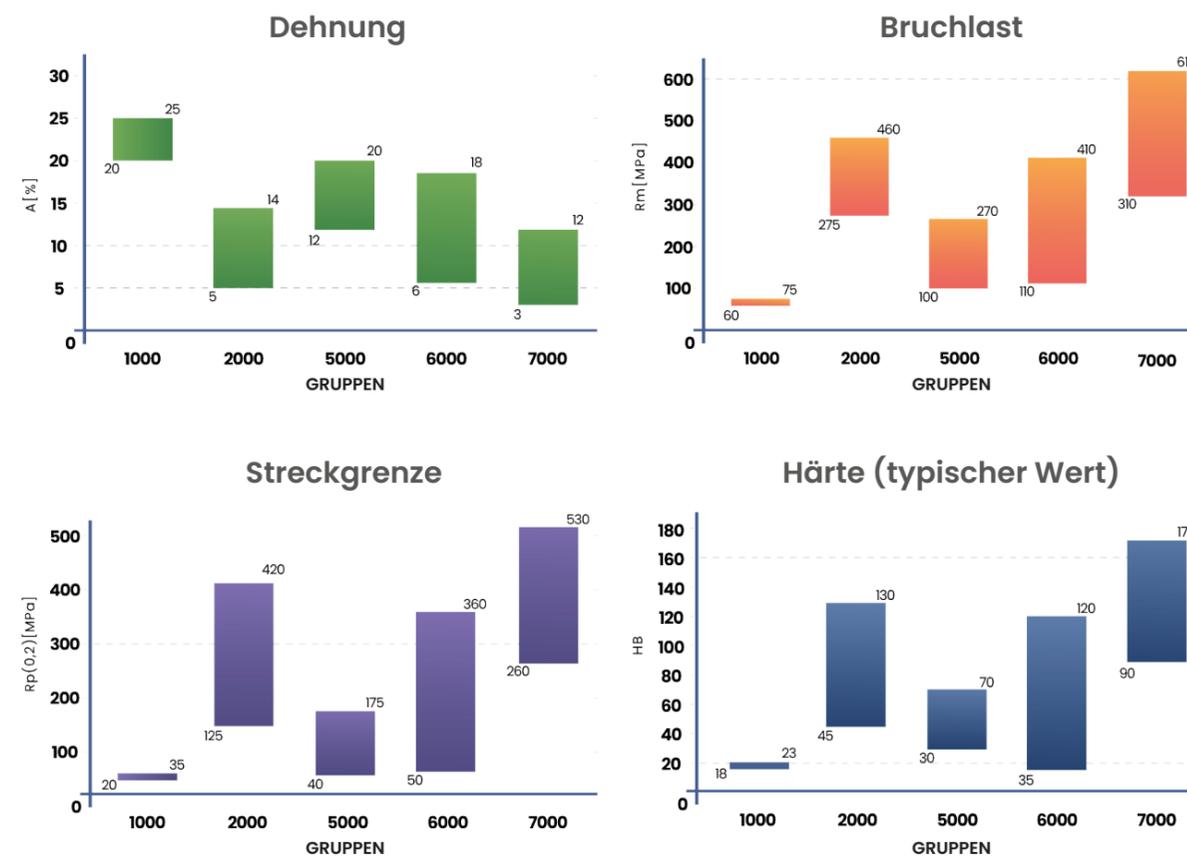
7075 - 7012 - 7022  
2014 - 2024 - 7020

## Medium MITTLERE LEGIERUNGEN

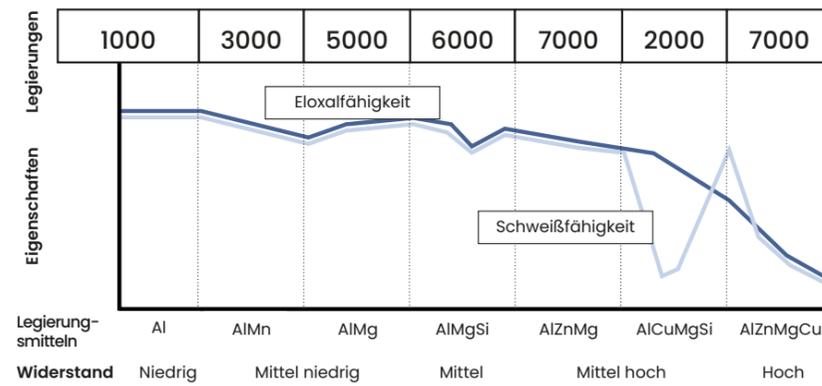
2007-2030-2017A-2030AB-2033  
4032-5083-5754-5019-6020-6056-6082  
6026-6026AB-6012-6061-6262-6023

## Soft LEICHT LEGIERUNGEN

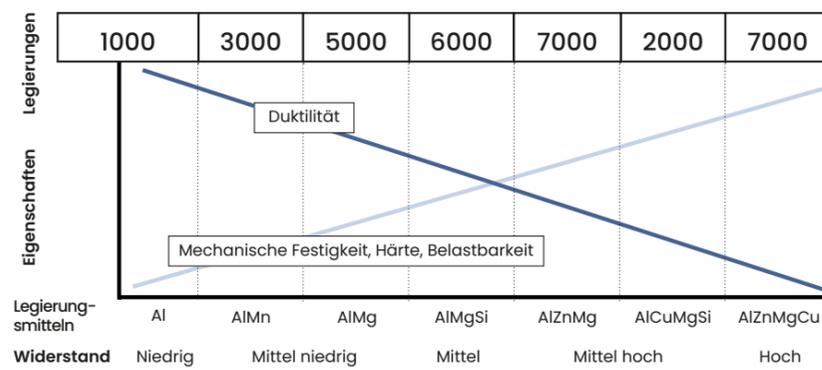
6060 - 6063



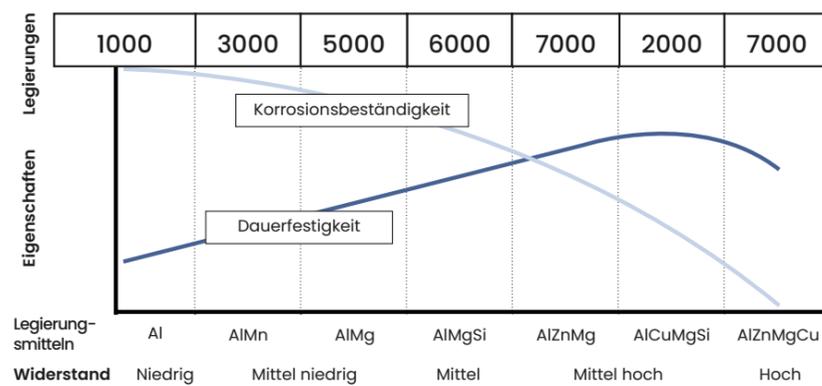
Einfluss von Legierungsmitteln auf Eloxal und Schweißfähigkeit von Aluminiumprodukten



Einfluss von Legierungsmitteln auf Duktilität und Mechanische Festigkeit, Härte, Belastbarkeit von Aluminiumprodukten



Einfluss von Legierungsmitteln auf Korrosionsbeständigkeit und Dauerfestigkeit von Aluminiumprodukten



Aluminium Bozen

NACHHALTIGKEIT



“Wir handeln mit grünem Metall, das zu 100 % recyclingfähig ist und unendlich oft wiederverwertet werden kann. Unser Engagement für die Umwelt hört damit nicht auf.”

# Unser Blick auf Nachhaltigkeit

## Recycling an der ersten Stelle

Aluminium Bozen, ist für Themen wie **Energieeinsparung und nachhaltige Entwicklung** sensibilisiert und engagiert sich ständig für den Umweltschutz. Dies kommt in unserem Unternehmen auf verschiedene Weise zum Ausdruck:

- wir erzeugen und nutzen **saubere Energie** dank der **umweltfreundlichen Photovoltaikanlage** auf dem Dach unserer Produktionsstätte gelegt, die bis zu 3200 kWh pro Tag produziert
- Null Energieverschwendung dank **kontinuierlicher Investitionen für den Austausch der alten Beleuchtung** durch LED-Systeme der neuesten Generation, Hydraulikpumpen mit geringem Energieverbrauch und spezielle hocheffiziente Gasbrenner
- wir gießen **Aluminium aus dem Recycling** für die meisten Legierungen von Aluminium Bozen hergestellt
- **0 Km Verarbeitung**, da Gießerei und Produktion unter einem Dach sind, dies ermöglicht uns, die CO2 Emissionen zu reduzieren

Die Schrottkontrolle wird durch ein strenges Annahmekontrollprotokoll gewährleistet, einschließlich durch ein automatisches 100% Radioaktivitätsmessgerät.



## Wichtigkeit des Recyclings

Die hohe Rückgewinnungskapazität von Produktionsabfällen oder Schrott, ermöglicht es uns zu der Unternehmensgruppe zu gehören, die in der **Kreislaufwirtschaft** tätig sind; die Auswirkungen auf die Nutzung neuer natürlicher Ressourcen und auf unser Ökosystem können damit so gering wie möglich gehalten werden.



6026AB - 2030AB - 2033



aluminium bozen



# aluminium bozen

## Hauptsitz

Toni-Ebner-Straße 24 39100, Bozen (BZ) Italien

## Eingetragener Sitz

Via Matteo Bandello, 15, 20123 Mailand (MI) Italien

**Tel** +39 0471 906111

**Fax** +39 0471 906238

**E-mail:** [info@aluminiumbozen.com](mailto:info@aluminiumbozen.com)

[www.aluminiumbozen.com](http://www.aluminiumbozen.com)

**C.F. e P.Iva 08585400966**

*Aluminium Bozen übernimmt keine Verantwortung für die Genauigkeit der in diesem Dokument enthaltenen Daten, obwohl alle Anstrengungen unternommen wurden, deren Zuverlässigkeit zu überprüfen.*

